

構造  
 變更

## 鍋爐 檢查自行檢查紀錄(僅供燃燒機變更參考)

事業單位名稱	(依檢查合格證填寫)	熔接檢查號碼 或設備編號	(依檢查合格證填寫)共 13 碼
型式及名稱	(依檢查合格證填寫)	構造檢查號碼	(依檢查合格證填寫)共 10 碼
檢查項目	檢查內容及實測數據		檢查結果
一、變更檢查部分	1. 變更之部分： <input type="checkbox"/> 鍋爐之胴體、集管器、爐筒、火室、端板、管板、汽包、頂蓋板之變動或補強支撐之變動。 <input type="checkbox"/> 過熱器或節煤器之變動。 <input checked="" type="checkbox"/> 燃燒裝置之變動。 <input type="checkbox"/> 安裝基礎之變動。		V
	2. 鍋爐之胴體或集管器經修改達 1/3 以上，或其爐筒、火室、端板、管板全部修改者，應檢具型式檢查合格證明。		/
	3. 變更檢查準用構造檢查實施相關檢查項目。		V
	4. 板料實際厚度不得低於最小計算厚度 0.25mm。		/
	5. 熔接之鋼料應為含碳量在 0.35% 以下，且適於熔接者。		/
二、文件確認	1. 鍋爐明細表：應詳填鍋爐型式，最高使用壓力，傳熱面積，主要結構部分之種類、材料、內徑、長度、厚度，施工負責人姓名等。		/
	2. 構造詳圖：鍋爐主要部分之形狀、板厚、材質、接合部之接合方法、熔接部開槽形狀、補強等結構應完整。		/
	3. 強度計算書： <input type="checkbox"/> 最高使用壓力 <input type="checkbox"/> 胴體 <input type="checkbox"/> 端板（或管板） <input type="checkbox"/> 爐筒（或火室） <input type="checkbox"/> 煙管（或水管） <input type="checkbox"/> 集管器 <input type="checkbox"/> 傳熱面積 <input type="checkbox"/> 人孔及補強等。		/
	4. <input type="checkbox"/> 熔接明細表（以熔接製造者）。 <input type="checkbox"/> 型式檢查合格證明及材質證明（以鉚接製造者）。		/
	5. <input type="checkbox"/> 構造詳圖及強度計算書經主任設計者簽認。 <input type="checkbox"/> 材質證明、使用材料及施工方法經施工負責人簽認。		/
三、施工方法	<input type="checkbox"/> 熔接程序規範（WPS）符合施工條件要求並經檢查機構核准。 <input type="checkbox"/> 熔接部開槽之形狀及尺寸應符合構造詳圖。		/
四、材料檢查	<input type="checkbox"/> 使用材料符合 CNS2139 3.2 材料之使用限制之規定。 <input type="checkbox"/> 使用材料符合 CNS2139 附表 2 容許抗拉應力值相對應之溫度範圍。 <input type="checkbox"/> 確認材料表面並無其他有害缺陷。 <input type="checkbox"/> 使用材料記號、製鋼爐號及製鋼批號之刻印或噴印與材質證明應相符。		/
五、構造及尺寸	1. 依構造詳圖及構造明細表之記載內容，檢查材料厚度、胴體、管板（端板）、爐筒（火室）、煙管（水管）、人孔及補強等構造尺寸。 實測厚度：胴體：_____ mm，端板：_____ mm 管板：_____ mm，爐筒：_____ mm		/
	2. 板料實際厚度不得低於最小計算厚度 0.25mm。		/
	3. 胴體之真圓度以不超過該斷面標稱內徑之 1 % 為準(最大 20 mm)。		/
	4. 平型端板凸緣處內半徑 r ( $r \geq 3t$ ): _____ t: _____ 碟型端板(不裝爐筒者) 凸緣處內半徑(r)或中央部內半徑(R): $R \leq D$ , $r \geq 0.06D$ . R: _____ r: _____ D: _____		/
	5. 碟型(半橢圓型)端板以標準型板檢查，其最大間隙應在端板凸緣部內徑之 1.25 % 以下。		/
	6. 圓筒火室或爐筒之縱向接合，應採用對頭雙面熔接。		/
	7. 波型爐筒之節距、谷深寸法應符合標準。		/
	8. 煙管鍋爐得裝設適當之牽條、牽管及斜牽板等。 牽條、牽管及斜牽板之位置、數量與構造尺寸詳圖符合。		/

	9. 以熔接裝設時，牽管厚度應在 4mm 以上，且熔接前應稍予擴管。	/		
	10. 煙管（水管）的裝設應符合規定。	/		
六、孔及管台	1. 人孔等： <input type="checkbox"/> 人孔之數量及尺寸符合。人孔尺寸：_____x_____個 <input type="checkbox"/> 掃除孔及檢查孔之數量及尺寸符合。 掃除孔尺寸：_____x_____個，檢查孔尺寸：_____x_____個	/		
	2. 設置於胴體、端板及平板之孔，應依規定加以補強。	/		
	3. 裝設安全閥及水位計等管台位置及大小尺度之確認。	/		
七、安全裝置	1. 安全閥之數量： <input type="checkbox"/> 1 支（限用於傳熱面積 50m <sup>2</sup> 以下者） <input type="checkbox"/> 2 支以上。	V(依實際數量勾選)		
	2. 安全閥應裝設在易於檢查之位置並儘量直接裝設於鍋爐本體。	V		
	3. 安全閥之標稱直徑：(1) _____mm (2) _____mm (3) _____mm	V(依實際尺寸填寫喉徑或入口尺寸 X 出口尺寸)		
	4. 水位計之裝設位置應在適合之安全位置。	/		
八、耐壓試驗	鍋爐種類： <input type="checkbox"/> 蒸汽鍋爐 <input type="checkbox"/> 熱水鍋爐 最高使用壓力：_____kgf/cm <sup>2</sup> 試驗壓力：_____kgf/cm <sup>2</sup> （不得超過規定壓力 6% 以上） 試驗結果： <input type="checkbox"/> 無異狀 <input type="checkbox"/> 洩漏	/		
九、標示	1. 鍋爐應設有最高使用壓力、蒸汽使用溫度、最大蒸發量、製造廠名稱、製造號碼及製造年月之銘板，並一併載入傳熱面積、檢查號碼。	V		
	2. 檢查合格後應在被檢查物體上明顯部位打印，以資識別。	/		
十、其他		/		
備註	1. 本紀錄表係供事業單位參考填用，乙式兩份，分由檢查機構及事業單位保存。 2. 檢查結果欄，符合者打「V」、不符者打「X」並簡要敘述、無該項者打「/」。			
		表單編號	P3-62-41A	98.11

檢查人員簽章：

檢查單位簽章：  
 (施工負責人簽章)

設置事業單位簽章：  
 (主任設計者簽章)

檢查日期：

檢查日期：

日期：